

Tabelle acciai

EN 10025	UNI 7070	API 5CT	Snervamento Rs min. N/mm ²	Resistenza R N/mm ²	Allungamento min. %	C	Mn	P	S	Si
S235	Fe360	-	235	340-470	26	0,17	1,40	0,035	0,035	0,350
S275	Fe430	-	275	410-560	22	0,18	1,50	0,035	0,035	0,350
S355	Fe510	-	355	490-630	22	0,22	1,60	0,035	0,035	0,550
-	-	J55	379	517	24	0,37	1,45	0,030	0,030	0,350
-	-	K55	379	655	19,5	0,37	1,45	0,030	0,030	0,350
-	-	N80	551	689	18,5	0,36	1,45	0,030	0,030	0,350

Formule di calcolo per i tubi non filettati / Calculation formula for not threaded pipes

Modulo di resistenza

$$W \text{ cm}^3 = \frac{\pi}{32} \times \frac{De^4 - Di^4}{De}$$

Sezione netta

$$S \text{ cm}^3 = \frac{\pi}{32} \times De^2 - Di^2$$

Peso Kg/M

$$\text{Kg/mt} = (De - Sp) \times Sp \times \pi \times 0,00785$$

De = Diametro esterno / External diameter

Di = Diametro interno / Internal diameter

Sp = Spessore tubo / Pipe's thickness

$\pi = 3,14$